

Циркуляционные насосы для систем отопления и кондиционирования



Основные характеристики

Применения

Насос для циркуляции горячей воды в небольших системах отопления и кондиционирования коллективного пользования, как гражданского, так и промышленного назначения, замкнутого типа с нагнетанием давления или с открытыми резервуарами.

Конструктивные особенности

Насос представляет собой единый механизм, гидравлическая часть которого отлита из чугуна. Корпус двигателя с мокрым ротором изготовлен из штампованного алюминия.

Патрубки на всасывании и нагнетании насоса с резьбой и резьбовыми соединениями для контрольных манометров.

Рабочее колесо изготовлено из технополимера. Вал двигателя из закалённой нержавеющей стали установлен на графитовых подшипниках, для смазки которых используется перекачиваемая жидкость. Втулка ротора, кожух статора и запорное кольцо изготовлены из нержавеющей стали. Упорное кольцо изготовлено из керамики, уплотнительные кольца — из этиленпропиленового каучука, а заглушка воздушного клапана — из латуни. Чтобы циркуляционный насос мог подстраиваться под характеристики систем, двухполюсный или четырёхполюсный асинхронный двигатель с ротором с беличьей клеткой сконструирован для работы на трёх скоростных режимах, переключение которых производится посредством специального переключателя, расположенного внутри клеммной коробки. Однофазные двигатели снабжены встроенной тепловой защитой. Для защиты от перегрузок трехфазного двигателя его следует подключать к электросети через внешний контактор, который должен подсоединяться к встроенному тепловому реле двигателя, чтобы обеспечить защиту двигателя от перегрузок на всех скоростных режимах.

В вдвоенном исполнении, в напорном патрубке предусмотрен автоматический обратный клапан во избежание возврата воды в агрегат во время отключения. Кроме того, в стандартном исполнении поставляется глухой фланец, необходимый для заглушки линии при проведении техобслуживания одного из двух двигателей.

Степень защиты: IP 44

Категория изоляции: F

Кабельный ввод: PG 11 (однофазная)

PG13,5 (трёхфазная)

PG9 соединение защитного шупа для трёхфазной модели

Напряжение питания в стандартном исполнении:

однофазная, 230 В / 50 Гц

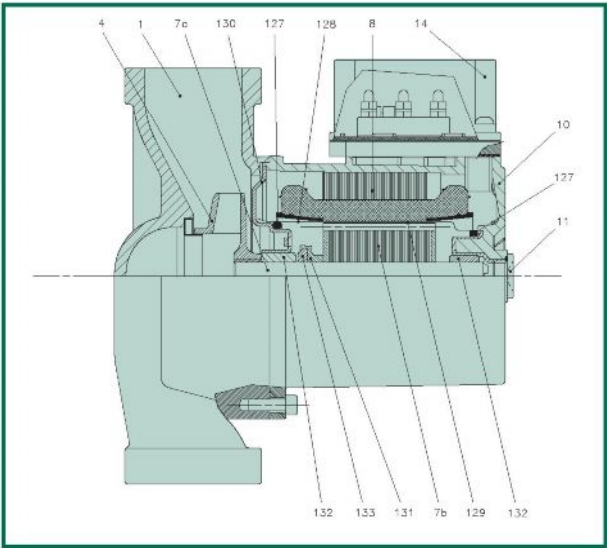
трёхфазная, 400 В / 50 Гц

Изделие соответствует европейскому стандарту EN 60335-2-51

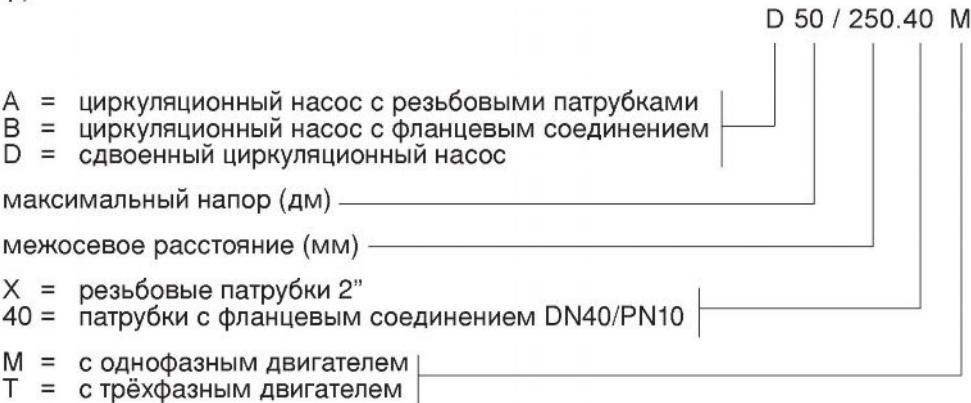
Циркуляционные насосы для систем отопления и кондиционирования

Техническая характеристика

К-во	Составные детали	Материал
1	Корпус насоса	Чугун
4	Рабочее колесо	Технополимер
7А	Вал двигателя	Нержавеющая сталь
7В	Ротор	—
8	Статор	—
9	Конденсатор	—
10	Корпус двигателя	Штампованный алюминий
11	Пробка воздушного клапана	Латунь
100	Клеммная коробка	—
127	Уплотнительное кольцо	Этиленпропиленовый каучук
128	Кожух статора	Нержавеющая сталь
129	Втулка ротора	Нержавеющая сталь
130	Запорное кольцо	Нержавеющая сталь
131	Опорный подшипник упорного кольца	Этиленпропиленовый каучук
132	Подшипники	Графит
133	Упорное кольцо	Керамика



– Кодовое обозначение:
(пример)



Рабочий диапазон:

от 1 до 12 м³/час, напор до 8 метров.

Температура перекачиваемой жидкости:

от -10°C до +110°C.

Перекачиваемая жидкость:

Во избежание образования конденсата внутри двигателя, температура перекачиваемой жидкости должна быть выше окружающей температуры. чистая, без твердых включений и примесей минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде (содержание гликоля не более 30%).

Максимальное рабочее давление:

10 бар (1000 кПа).

Минимальное давление напора:

значения приводятся в соответствующих таблицах.

Установка:

с горизонтальным расположением вала двигателя, на нагнетательном или обратном трубопроводе, причем всасывающий патрубок должен располагаться, как можно, ближе к расширительному баку, выше максимального уровня котла и, как можно, дальше от отводов, колен, ответвлений во избежание завихрений водяного потока и вытекающего из этого шума.

Специальные исполнения и исполнения под заказ:

с отличными от стандартных параметрами напряжения и/или частоты.

Арматура:

патрубки 1/4" F
контрфланцы DN40/PN10